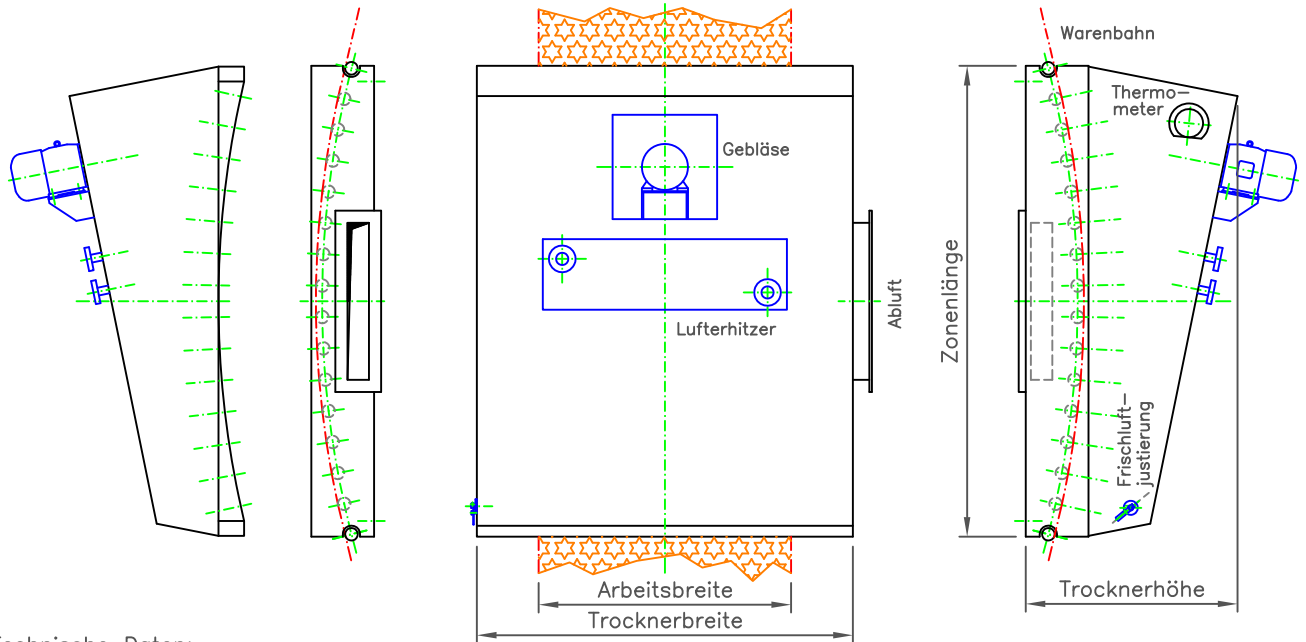


DRUCKWERKS-DÜSENTROCKNER I

BARTUSSEK HOCHLEISTUNGS-KONVEKTIONSTROCKNER

BARTUSSEK

TROCKNUNGSTECHNIK



Technische Daten:

- Arbeitsbreite : Bis max. 4 000 mm.
- Zonenlänge : Alle Längen nach Auslegung, bis max. 3 000 mm.
- Düsenausblasgeschwindigkeit : Permanent gleichmäßig, bis max. 50 m/s. (Schlitzdüsen oder Lochdüsen)
- Trockentemperatur : Exakt regelbar, bis max. 300 °C.
- Heizmittel : Thermoöl, Dampf, Pumpenheißwasser, EL-Strom.
- Wärmeübergangswert : In jedem Trockner optimal durch perfekte Düsengeometrie.

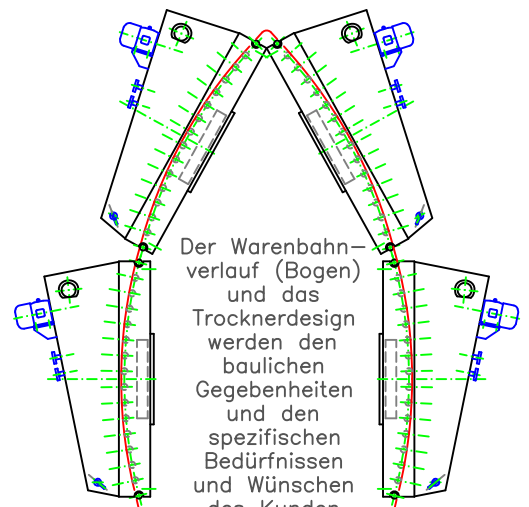
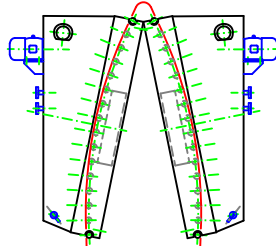
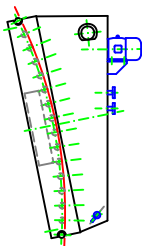
Das Trocknergehäuse besteht aus doppelwandigem, geschweißtem Stahlblech mit einer Isolierung aus Mineralwolle. Alternativ kann der Trockner ganz oder teilweise in verzinktem Stahlblech oder Edelstahlblech gefertigt werden. Der Korrosionsschutz wird bei Stahlblech und bei verzinktem Stahlblech außen durch einen Zweikomponenten-Epoxidharzlack und innen durch einen hitzebeständigen Lack gewährleistet. Alle Aggregate (Lufterhitzer und Gebläse) sind von außen leicht zugänglich und können bei Bedarf schnell und einfach ein- oder ausgebaut werden. Die Warenbahn wird auf angetriebenen oder nicht angetriebenen Leitwalzen, auf Gleitblechen oder auf einem Transportband durch den Trockner transportiert. Der Trockner wird bei Lösungsmittelabtrocknung nach ATEX ausgeführt und kann nach DIN EN 1539 gebaut werden. Die Trockenzonen werden vollständig montiert ausgeliefert und können dadurch schnell und einfach in den vorhandenen Maschinenständer eingebaut werden.

Beispiele für die individuelle Anordnung der Druckwerkstrockner:

a) Druckwerkstrockner

b) Duo-Druckwerkstrockner

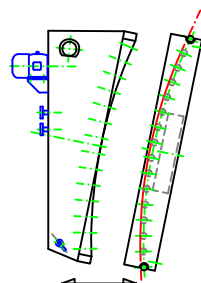
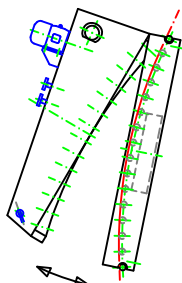
c) Doppel-Duo-Druckwerkstrockner



Beispiele für die problemlose Öffnung des Druckwerkstrockners:

a) Einseitiges Hochklappen durch einen pneumatischen Zylinder

a) Paralleles Wegfahren durch zwei pneumatische Zylinder



Der Warenbahnverlauf (Bogen) und das Trocknerdesign werden den baulichen Gegebenheiten und den spezifischen Bedürfnissen und Wünschen des Kunden angepasst.